2021年天津市北辰区危险化学品包装物容器产品质量监督抽查实施方案

一、抽样方式

（一）抽样领域

生产领域抽样。

（二）抽样产品种类

1. 产品类型

危险化学品包装物容器

2. 本次抽查产品范围

抽检产品涉及危险化学品包装物、容器产品。产品种类包括钢桶、钢提桶、塑料桶、塑料罐、方桶、工业用薄钢板圆罐等。

3. 产品的执行标准要求

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本方案。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本方案。

GB/T 325.1 包装容器钢桶第 1部分:通用技术要求

GB/T 4857.3 包装运输包装件基本实验第 3 部分：静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.5 包装运输包装件跌落试验方法

GB/T 6739 涂膜硬度铅笔测定法

GB/T1720 漆膜附着力测定法

GB 12463 危险货物运输包装通用技术条件

GB/T25164 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐

GB13042-2008 包装容器 铁质气雾罐

GB/T 13252 包装容器钢提桶

GB/T 15170 包装容器工业用薄钢板圆罐

GB/T 17343 包装容器方桶

GB/T 17344 包装包装容器气密试验方法

BB/T 0019 包装容器方罐与扁圆罐

GB 18191 包装容器危险品包装用塑料桶

GB 19160 包装容器危险品包装用塑料罐

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准及产品明示质量要求

二、抽样时间及进度要求

见产品质量监督抽查任务书

三、抽样要求

（一）一般情况下，每个经营主体抽取1-2批次产品。

（二）在在经营主体的成品库内或生产线末端或市场随机抽取经检验合格或以任何方式表明合格的、近期生产的同规格型号、同批次产品。若产品标注有效期，则有效期应在监督抽查整体工作结束后。如存在多个规格型号，优先抽取企业的产量或销量较大的产品。

（三）抽样基数满足抽样数量要求即可。对同一产品采取使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法随机抽取样品。同一产品是指同一生产企业、同一品牌、同一批次、同一规格型号的样品。

钢提桶产品18个，9个作为检测样品，9个作为备份样品，方桶产品30个，15个作为检测样品，15个作为备份样品，工业用薄钢板圆罐产品30个，15个作为检测样品，15个作为备份样品，气雾罐产品80个，40个作为检测样品，40个作为备份样品，闭口钢桶产品18个，9个作为检测样品，9个作为备份样品，全开口钢桶产品12个，6个作为检测样品，6个作为备份样品，检测样品送至检测机构，危险品包装用塑料桶（罐）闭口产品30个，15个作为检测样品，15个作为备份样品，危险品包装用塑料桶（罐）开口产品18个，9个作为检测样品，9个作为备份样品，方罐与扁圆罐产品30个，15个作为检测样品，15个作为备份样品，备份样品封存于受检单位。准确、齐全地填写《生产领域产品质量抽检抽样单》（一式四份），并签字盖章。

（四）应根据实际情况自行填写抽样单，受检单位对抽查样品需要事先说明或检验需要的信息予以确认，若无法确认则需出具情况说明并签字、加盖公章。

（五）样品及抽样单内容经受检单位经手人确认无误后，由受检单位经手人在抽样单上签署意见并签字、加盖公章。

（六）当场封存样品，加贴封样单，封样单上应有受检单位经手人签名、抽样人员签名、抽样单位公章、抽样日期及抽样单编号。抽样完成后，将企业相关信息（营业执照、等）复印件加盖公章，与抽样单一并封存在检验样品箱内。

（七） 备用样品存放规则。通过加贴封样单可以确保备用样品完整性、真实性的，备用样品封存于受检单位，受检单位应妥善保管，不得擅自更换、隐匿、处理、转移、变卖、损毁已抽查封存的备用样品。

难以保证备用样品完整、真实的，由抽样单位将备用样品携带或寄送至指定的检验机构。需要受检单位协助寄、送样品的，受检单位应在规定的寄送截止时间内将样品寄送到指定的检验机构。

四、检验要求

见《天津市北辰区危险化学品包装物容器产品质量监督抽查实施细则》

五、异议处理

受检单位对检验结果有异议的，应在接到检验结果之日起15日内向天津市北辰区市场监督管理局提交书面复检申请，并附营业执照等主体证明材料；逾期未提出异议的，视为承认检验结果。异议受理部门应依法处理或委托有关部门处理受检单位提出的异议，视情况组织复检或进行调查核实，并做出异议处理决定。

2021年天津市北辰区危险化学品包装物容器产品质量监督抽查实施细则

1.适用范围

本细则适用于天津市北辰区危险化学品包装物容器产品质量监督抽查。

2.抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

同一产品是指同一生产企业、同一品牌、同一批次、同一规格型号的样品。钢提桶产品18个，9个作为检测样品，9个作为备份样品，方桶产品30个，15个作为检测样品，15个作为备份样品，工业用薄钢板圆罐产品30个，15个作为检测样品，15个作为备份样品，气雾罐产品80个，40个作为检测样品，40个作为备份样品，闭口钢桶产品18个，9个作为检测样品，9个作为备份样品，全开口钢桶产品12个，6个作为检测样品，6个作为备份样品，检测样品送至检测机构，危险品包装用塑料桶（罐）闭口产品30个，15个作为检测样品，15个作为备份样品，危险品包装用塑料桶（罐）开口产品18个，9个作为检测样品，9个作为备份样品，方罐与扁圆罐产品30个，15个作为检测样品，15个作为备份样品。

3.检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本方案。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本方案。

GB/T 325.1 包装容器钢桶第 1部分:通用技术要求

GB/T 4857.3 包装运输包装件基本实验第 3 部分：静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.5 包装运输包装件跌落试验方法

GB/T 6739 涂膜硬度铅笔测定法

GB/T1720 漆膜附着力测定法

GB 12463 危险货物运输包装通用技术条件

GB/T25164 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐

GB13042-2008 包装容器 铁质气雾罐

GB/T 13252 包装容器钢提桶

GB/T 15170 包装容器工业用薄钢板圆罐

GB/T 17343 包装容器方桶

GB/T 17344 包装包装容器气密试验方法

BB/T 0019 包装容器方罐与扁圆罐

GB 18191 包装容器危险品包装用塑料桶

GB 19160 包装容器危险品包装用塑料罐

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.1产品检验项目见表1-1。

表1-1 钢桶检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 |
|
| 1 | 气密试验 | GB/T325.1 | 推荐性 | GB/T 17344  |
| 2 | 液压试验 | GB/T325.1 | 推荐性 | GB/T325.1  |
| 3 | 跌落试验 | GB/T325.1 | 推荐性 | GB/T 4857.5 |
| 4 | 堆码试验 | GB/T325.1 | 推荐性 | GB/T 4857.3 |

表1-2 钢提桶检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 气密性能 | GB/T13252 | 推荐性 | GB/T17344 |
| 2 | 耐液压性 | GB/T13252 | 推荐性 | GB/T13252 |
| 3 | 耐跌落性 | GB/T13252 | 推荐性 | GB/T4857.5 |
| 4 | 耐堆码性 | GB/T13252 | 推荐性 | 按GB/T4857.3 |
| 5 | 提梁、提环强度 | GB/T13252 | 推荐性 | GB/T13252 |

表1-3 方桶检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 |
|
| 1 | 气密试验 | GB/T17343 | 推荐性 | GB/T 17343 |
| 2 | 液压试验 | GB12463 | 强制性 | GB12463 |
| 3 | 跌落试验 | GB12463 | 强制性 | GB12463 |
| 4 | 堆码试验 | GB/T17343 | 推荐性 | GB/T 4857.3 |
| 5 | 提环拉力试验 | GB/T17343 | 推荐性 | GB/T17343 |

表1-4工业用薄钢板圆罐检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 |
|
| 1 | 气密试验 | GB/T 15170 | 推荐性 | GB/T 15170 |
| 2 | 液压试验 | GB/T15170 | 推荐性 | GB/T15170 |
| 3 | 跌落试验 | GB/T15170 | 推荐性 | GB/T4857.5 |
| 4 | 堆码试验 | GB/T 15170 | 推荐性 | GB/T 4857.3 |
| 5 | 提梁、提环拉力试验 | GB/T15170 | 推荐性 | GB/T17343 |

表1-5 气雾罐(铁罐)检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 |
|
| 1 | 罐口外径 | GB 13042 | 强制性 | GB 13042 |
| 2 | 罐口内径 | GB 13042 | 强制性 | GB 13042 |
| 3 | 罐口接触高度 | GB 13042 | 强制性 | GB 13042 |
| 4 | 焊缝补涂完整性 | GB 13042 | 强制性 | GB 13042 |
| 5 | 气密性能 | GB 13042 | 强制性 | GB 13042 |
| 6 | 变形压力 | GB 13042（普通罐） | 强制性 | GB 13042 |
| 7 | 爆破压力 | GB 13042（普通罐） | 强制性 | GB 13042 |

表1-6 气雾罐(铝罐)检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 |
|
| 1 | 罐口外径 | GB/T25164 | 推荐性 | GB/T25164 |
| 2 | 罐口内径 | GB/T25164 | 推荐性 | GB/T25164 |
| 3 | 罐口接触高度 | GB/T25164 | 推荐性 | GB/T25164 |
| 4 | 内涂层完整性（电流值） | GB/T25164 | 推荐性 | GB/T25164 |
| 5 | 气密性能 | GB/T25164 | 推荐性 | GB/T25164-2010/7.8 |
| 6 | 变形压力 | GB/T25164 | 推荐性 | GB/T25164-2010/7.9 |
| 7 | 爆破压力 | GB/T25164 | 推荐性 | GB/T25164-2010/7.9  |

表1-7 方罐与扁圆罐检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 |
|
| 1 | 气密性能 | BB/T 0019 | 推荐性 | GB/T 17344 |
| 2 | 液压性能 | BB/T 0019 | 推荐性 | BB/T 0019 |
| 3 | 跌落试验 | GB 12463 | 强制性 | GB/T4875.5 |
| 4 | 堆码负载试验 | BB/T 0019 | 推荐性 | GB/T4875.3 |
| 5 | 提环拉力试验 | BB/T 0019 | 推荐性 | BB/T 0019 |

表1-8 危险品包装用塑料桶（罐）检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 |
|
| 1 | 气密试验 | GB 18191 GB 19160 | 强制性 | GB/T 17344  |
| 2 | 液压试验 | GB 18191 GB 19160 | 强制性 | GB 18191GB 19160 |
| 3 | 堆码试验 | GB 18191 GB 19160 | 强制性 | GB/T 4857.3 |
| 4 | 跌落试验 | GB 18191 GB 19160 | 强制性 | GB/T4857.5 |

4.判定原则

4.1依据标准

GB/T 325.1 包装容器钢桶第 1部分:通用技术要求

GB 12463 危险货物运输包装通用技术条件

GB/T25164 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐

GB13042-2008 包装容器 铁质气雾罐

GB/T 13252 包装容器钢提桶

GB/T 15170 包装容器工业用薄钢板圆罐

GB/T 17343 包装容器方桶

BB/T 0019 包装容器方罐与扁圆罐

GB 18191 包装容器危险品包装用塑料桶

GB 19160 包装容器危险品包装用塑料罐

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。