2021年天津市北辰区机动车儿童乘员用约束系统产品质量监督抽查实施方案

一、抽样方式

（一）抽样领域

流通领域。

（二）抽样产品种类

1. 产品类型

机动车儿童乘员用约束系统。

2.本次抽查产品范围

机动车儿童乘员用约束系统产品。

1. 产品的执行标准要求

GB 27887-2011 机动车儿童乘员用约束系统。

现行有效的企业标准、地方标准、团体标准及产品明示质量要求。

二、抽样时间及进度要求

见抽检任务书。

三、抽样要求

1、抽样应有至少2名抽样人员和被抽样单位人员共同参加。

2、在企业的成品仓库或营销场所的待销产品中随机抽取，不能由企业自行抽取，随机数可使用骰子等方法产生。

3、对所抽检验样品和备件分别进行顺序编号，每台样品需单独进行封样，粘贴封条并签名，并注明检验样品和备样，纸板箱所有可开合处均应用纸质封条粘封，双方在外包装封条上签名及日期，确认拍照，相关情况在抽样单备注栏中说明。

4、抽查产品必须为待销售的产品或成品且获得CCC证书，且在产品上至少有1处CCC标识。

![C:\Users\Dell\Documents\Tencent Files\574637122\Image\C2C\$634`}]1F_8]8JGUZ)3(B2S.png]()

CCC标识图示

1. 每批次产品抽取样品2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。抽样基数满足抽样数量即可。
2. 一般情况下，每个企业优先抽取产量较大的产品，抽取样品应为同一规格型号、同一批次、具有相同配色及材质的产品。对于存在较多委托加工情况的产品，不同型号规格，每个企业/品牌的可抽样批次数最多不超过3批次。生产企业抽样，原则上在同一个受检单位（被委托方）可抽取不超过3个生产单位（委托方）的产品，每个生产单位（委托方）仅抽取1个型号规格产品。
3. 准确、齐全地填写抽样单，并签字盖章。

（一）字迹工整、清楚，不得随意涂改，若有涂改必须划改且由企业盖章或签字确认；

（二）企业名称严格按营业执照填，公章与营业执照名称不一致时须在备注栏中说明；

（三）产品名称按产品标识、铭牌或说明书等，由企业提供时须在备注栏中注明“产品名称由企业提供”并由企业签字确认；

（四）受检单位和生产单位应该是同一家；

（五）双方签字，盖章；

（六）应根据实际情况自行填写抽样单，受检单位对抽查样品需要事先说明或检验需要的信息予以确认，若无法确认则需出具情况说明并签字、加盖公章。

（七）当场封存样品，加贴封样单，封样单上应有受检单位经手人签名、抽样人员签名、抽样单位公章、抽样日期及抽样单编号。抽样完成后，将企业相关信息（营业执照、制造许可证及企业代码证、委托加工合同（如有）等等）复印件加盖公章，与抽样单一并封存在检验样品箱内。

8、样品处置。样品应当由抽样人员携带或者寄递检验机构进行检验。检验样品和备用样品应分别封样，并由抽样人员和受检单位代表签字确认。在样品上分别注明“检样1、检样2、备样1、备样2”。如样品标签上标明特殊储存或搬运要求，样品应按要求进行处置，同时应有相应影像记录。

检测样品和备用样品包装应采用样品销售及运输时采用的包装，在包装上分别用封条+透明胶带缠裹封样，为防止拆封，可使用多张封条。封条上至少有生产企业名称、检测样品或备样，抽样人员及企业负责人双方签字确认等信息，分别封样，由抽样人负责寄送至指定承检机构。

承检机构接收样品时应当检查、记录样品的外观、状态、封条有无破损及其他可能对检验结果或者综合判定产生影响的情况，确认样品与抽样文书的记录是否相符，封条若破损，样品有可能被调换或损坏时，或样品与抽查样品不一致时，立即与抽样单位联系，确认原因，同时上报任务委托单位做进一步处理。

9、 抽样人员仔细检查样品的封样状况，若发现封样有松动或不符合规定要求的，应停止抽样，除了对封样状况进行拍照留证外，抽样人员立即与质检总局产品抽查处负责人沟通，视情况向监督司有关负责人沟通汇报。

10、抽样特殊情况处理

（一）拒抽（以各种理由）：报当地质监局盖章确认。遇到拒检企业，现场应向国家局监督司及时汇报，同时与当地省局联系，由省局处理。

（二）抽不到：查明原因（转产、停产、破产等）。

（三）所有未抽到企业，提供证明材料。

四、检验要求

见《机动车儿童乘员用约束系统产品监督抽查实施细则》

五、异议处理

受检单位对检验结果有异议的，应在接到检验结果之日起15日内向北辰区市场监督管理局会提交书面复检申请，并附营业执照等主体证明材料；逾期未提出异议的，视为承认检验结果。异议受理部门应依法处理或委托有关部门处理受检单位提出的异议，视情况组织复检或进行调查核实，并做出异议处理决定。

1. 附件

1.机动车儿童乘员用约束系统产品类别及类别组合的动态试验方案表

附件1：机动车儿童乘员用约束系统产品类别及类别组合的动态试验方案表

注：被检测产品**根据本表查询**获得对应试验方案**。任何情况下存在不能明确的试验方案时应参考产品说明书及标识并询问生产企业，若依然无法明确则由检验机构随机选用一种试验方式进行试验并做好相应记录。本表格试验形式同样适用于翻转检验项目。**

|  |  |
| --- | --- |
| **儿童约束系统产品类型** | **动态试验方案** |
| 产品类别与类别组合（包含独立组别和跨组别） | 增高垫是否带靠背进行试验 | 约束方式 | 试验组别 | 试验用假人 | 被测产品安装方向 | 碰撞方向 | 儿童座椅角度调节 | 备注 |
| 0组（独立组别） | 不适用 | 优先使用标准安全带约束固定方式，若该产品存在多种约束方式则由检验机构随机采用其中一种 | 0 | p3/4 | 反向 | 正向碰撞 | 按照说明书或标识的要求执行，如未有明确说明，前向安装的儿童乘员用约束系统，如果角度可调，一律选择直立状态，后向安装的儿童乘员用约束系统，如果角度可调，一律选择最倾斜状态 | 所有附加装置需要根据说明书的要求进行操作。如说明书中表述为既可以使用，也可以不使用，则在试验过程中一律不使用这些附加装置。使用支撑腿作为抗翻转装置的产品，如其长度可调节，一律调到最长位置（最低点距Cr点垂直距离≤280mm）进行测试。 |
| 0+组（独立组别） | 0+ | p1.5 |
| I组（独立组别） | I | p3 | 按照说明书要求进行安装，如存在既可以反向安装又可以正向安装，一律反向安装。 |
| II组（独立组别） | 1. 按照说明书或标识的要求执行
2. 说明书或标识对此无明确要求，试验中一律采取不带靠背的形式
 | II | p6 |
| III组（独立组别） | III | p10 |
| 0/I组(跨组别) | 不适用 | I | p3 |
| 0+/I组(跨组别) |
| I/II组(跨组别) |
| II/III组(跨组别) | 1. 按照说明书或标识的要求执行
2. 说明书或标识对此无明确要求，试验中一律采取不带靠背的形式
 | III | p10 |
| 0/I/II组(跨组别) | 不适用 | I | p3 |
| 0+/I/II组(跨组别) |
| I/II/III(跨组别) |
| 0/I/II/III(跨组别) |
| 0+/I/II/III(跨组别) |

2021年天津市北辰区机动车儿童乘员用约束系统产品质量监督抽查实施细则

1、适用范围

本方案适用于机动车儿童乘员用约束系统产品监督抽查，监督抽查产品范围为机动车儿童乘员用约束系统产品。

2、检验依据

 GB 27887-2011 机动车儿童乘员用约束系统

现行有效的企业标准、地方标准、团体标准及产品明示质量要求

3、检验项目

3.1 机动车儿童乘员用约束系统产品检验项目见表1。

表1检验项目

| **产品名称** | **检验项目** | **试验方法标准条款** |
| --- | --- | --- |
| 机动车儿童乘员用约束系统 | 动态试验 |  GB 27887-2011 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 标识检查 |  GB 27887-2011 |
| 安装说明书和使用说明书检查 |  GB 27887-2011 |

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

法律法规对判定规则另有规定的，从其规定。

4、判定原则