

附表 3

气瓶检验机构检验工作质量专项检查记录

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明	检查结果
1. 主要检验检测仪器和设备状况	1.1 内检装置	应用电压不超过 24V、足够亮度	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状态：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	1.2 衡器	最大称量值为常用称量值 1.5~3 倍； 检定周期不得超过三个月	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状态：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	1.3 水压试验装置	内测法 <input type="checkbox"/> 外测法 <input type="checkbox"/> 设备完好，测量仪器数量满足要求且在有效检定周期内。 外测法使用的可用量管最小刻度值不大于 0.1mL；电子秤精度不低于 0.1g。	内测法 <input type="checkbox"/> 外测法 <input type="checkbox"/> 设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状态：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	1.4 内部干燥装置	现场设备状态检查	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状态：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	1.5 瓶阀气密性试验装置	现场设备状态检查	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状态：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	1.6 气瓶气密性试验装置	试验介质：不燃、无毒、无腐蚀性气体的气瓶可以直接选用气瓶盛装气体；其他气体的气瓶应为干燥、洁净的空气、氮气或其他与受试气瓶盛装气体性质相容的、对人体无毒、无腐蚀性和不燃气体。 水槽深度：气瓶全部没入水中，且最高处距水面不小于 5cm。	浸水法 <input type="checkbox"/> 涂液法 <input type="checkbox"/> 试验介质： 气源压力： 试验水槽：深度 <input type="checkbox"/> 内壁为白色 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	1.7 静态蒸发率试验装置（绝热气瓶）	试验介质为易燃易爆低温液化气体时，气瓶和测量管道应采用必要的防静电措施且不应产生明火；	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状态：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
气瓶充装低温液化气体后，在静置准备阶段，应采用导气管将液化气体从气瓶放空口导向指定安全区域		设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状态：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用	

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明	检查结果
		当试验介质为易燃介质时，相关连接管道应有置换用的氮气或惰性气体，气瓶放空口及安全泄放口排气管道应采用管道连接的密封气囊、或回收利用这种、或安全排放出口	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状态：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
2. 检验检测设施与环境条件	设施和环境条件是否满足检验检测要求，是否对检验检测质量、结果产生不良影响	现场查看设施和环境条件	检验环境：符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
		绝热气瓶专项要求： ①试验环境清洁、通风良好，且有防静电、防明火等措施； ②试验现场不应有强电磁干扰和强烈振动、冲击； ③环境压力为当地大气压，温度范围为 0-40° C，相对湿度小于 85%； ④试验介质为易燃易爆低温液化气体时，应设置安全区域且不应有可能发生危险的危险源 ⑤防低温液化气体泄漏的手套、护目镜等劳动保护用品	安全保护情况：符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求 <input type="checkbox"/> 防静电、防明火措施：符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求 <input type="checkbox"/> 不适用 <input type="checkbox"/> 手套、护目镜等劳动保护用品： 符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
3. 检验检测方法、操作规程或作业指导书	3.1 检验检测方法的应用，是否符合规定要求	①结合现场跟踪检查以及与有关人员交谈和询问，核实检验检测方法的正确运用和实施； ②查阅偏离检验检测方法的相关申请、批准记录	检验检测方法选用：符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	3.2 气瓶检验前处理	气瓶进行定期检验前，应当对瓶内残余气体进行回收和处理。	内容是否符合相关标准要求：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 操作是否符合相关规定：符合 <input type="checkbox"/> 基本符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	3.3 残液残气处理、表面清理	有残液残气处理操作规程：明确其操作方法、实施步骤、控制参数、处理要求、安全防护要领等内容，做好记录。	内容是否符合相关标准要求：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 操作是否符合相关规定：符合 <input type="checkbox"/> 基本符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	3.4 外观、音响、壁厚与容积 (焊接气瓶需进行焊接接头检查与评定)	有气瓶外观检查、机械损伤、热损伤、腐蚀、颈圈、底座、壁厚测定、重量容积测定的操作规程：明确其操作方法、实施步骤、控制参数、检验要求等内容，做好记录	内容是否符合相关标准要求：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 操作是否符合相关规定：符合 <input type="checkbox"/> 基本符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	3.5 水压试验	有水压试验操作规程：明确其操作方法、实施步骤、控制参数、试验要求等内容，做好记录	内容是否符合相关标准要求：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 操作是否符合相关规定：符合 <input type="checkbox"/> 基本符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明	检查结果
	3.6 内部检查、内部干燥、瓶阀检验	有内部干燥、瓶阀检验与装配操作规程：明确其操作方法、实施步骤、检验及装配要求等内容，做好记录	内容是否符合相关标准要求：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 操作是否符合相关规定：符合 <input type="checkbox"/> 基本符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	3.7 气密性试验	有气密性试验操作规程：明确其操作方法、实施步骤、控制参数、试验要求等内容，做好记录	内容是否符合相关标准要求：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 操作是否符合相关规定：符合 <input type="checkbox"/> 基本符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	3.8 其他工作	检验标记、涂敷、检验钢印记录等	内容是否符合相关标准要求：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 操作是否符合相关规定：符合 <input type="checkbox"/> 基本符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	3.9 气瓶检验周期与报废年限	规定各种气瓶的检验周期及超过设计使用年限的处理	内容是否符合相关标准要求：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 操作是否符合相关规定：符合 <input type="checkbox"/> 基本符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	3.10 报废气瓶的处理	①消除报废气瓶使用功能的破坏性处理，应当采用压扁或者将瓶体解体等不可修复的方式； ②进行气瓶消除使用功能处理的机构应当对所处理的气瓶逐只进行记录，并且每年向负责办理气瓶使用登记的市场监管部门报告消除使用功能的气瓶数量。	内容是否符合相关标准要求：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 操作是否符合相关规定：符合 <input type="checkbox"/> 基本符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	3.11 静态蒸发率		内容是否符合相关标准要求：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 操作是否符合相关规定：符合 <input type="checkbox"/> 基本符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
4. 记录控制及记录表卡	4.1 所有记录是否保存在合适的环境中，是否易于检索	①现场查看质量记录、安全记录、技术记录的保存环境； ②查阅各种记录的检索方式 ③抽取检验记录及对应检验报告进行检查：	气瓶检验资料存档是否符合相关规定：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	4.2 原始记录	记录表卡的内容符合相应的气瓶定期检验与评定标准	原始检验记录内容：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 相关数据信息填写：规范 <input type="checkbox"/> 不规范 <input type="checkbox"/>	符合 不符合

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明	检查结果
	4.3 水压试验记录 (溶解乙炔气瓶不适用)	记录表卡的内容符合相应的气瓶定期检验与评定标准	原始检验记录内容: 符合口 不符合口 相关数据信息填写: 规范口 不规范口	符合 不符合 不适用
	4.4 气密性试验记录	记录表卡的内容符合相应的气瓶定期检验与评定标准	原始检验记录内容: 符合口 不符合口 相关数据信息填写: 规范口 不规范口	符合 不符合 不适用
	4.5 检验报告	按《气瓶安全技术规程》附录 V	检验报告内容: 符合口 不符合口 相关数据信息填写: 规范口 不规范口	符合 不符合 不适用
	4.6 气瓶判废	报废处理	资料内容: 符合口 不符合口 相关数据信息填写: 规范口 不规范口	符合 不符合 不适用
	4.7 溶解乙炔气瓶定期 检验与评定综合记录、 履历表及报废通知书	检验单位应认真填写《溶解乙炔气瓶履历表》，交乙炔瓶充装单位或产权单位存档、备用。	资料内容: 符合口 不符合口 相关数据信息填写: 规范口 不规范口	符合 不符合 不适用
	4.8 检验结果数据上传	完成检验后，检验人员应当按照气瓶质量安全追溯信息平台的要求，及时汇总、统计和上传有关检验结果的数据。	按要求上传数据: 是口 否口	符合 不符合
5. 现场检验情况 见证	5.1 检验人员	持证并在有效期	若进行了现场检验过程跟踪见证，则填写此部分内容： 检验人员资格条件: 符合要求口 不符合要求口 检验项目: 符合规定口 不符合规定口 试验方法: 符合规定口 不符合规定口 检验操作: 符合规定口 不符合规定口 检验记录填写: 符合要求口 不符合要求口 检验报告出具: 符合要求口 不符合要求口	符合 不符合 不适用
	5.2 检验项目	核查检验项目是否符合相关规范要求		
	5.4 试验方法	各项检验试验方法是否正确（容积测定、水压试验、气密性试验、伤痕深度测量等）		
	5.5 检验操作	检验工作是否严格按操作规程进行		
	5.6 报告结论	检验报告和记录的结论是否正确		

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明	检查结果
	5.7 报告格式	检验报告和记录格式是否符合规定要求		
	5.8 报告内容	检验报告和记录的内容是否符合规定要求		
	5.9 审批签署	报告审批、签署手续是否齐全，是否符合规定要求		
存在问题及说明：				
检查结论： 符合要求（ ）项，不符合要求（ ）项。				
受检单位陪同人员（签名）：		检查人员（签名）：		年 月 日

注 1. “检查结果”栏中填写符合、不符合、或不适用。

2. 在“检查情况说明”栏由检查人员填写：对该项内容检查要点的记录及存在的问题进行的简要描述，该栏中不涉及内容可删除。

3. 在“存在问题及说明”栏由检查人员对该部分存在的问题进行汇总说明。

4. 本表可以计算机填写，但采用计算机填写时，签名部分应当手签。