附件3

易燃易爆危险化学品主要产品典型工艺质量控制点

**一、有机类产品**

（一）碳化钙（电石）关键质量控制点：配料、合成；

（二）工业用环氧乙烷关键质量控制点：氧化过程；

（三）工业用三氯乙烯关键质量控制点：合成；

（四）粗苯、焦化苯、焦化甲苯关键质量控制点：蒸馏温度；

（五）工业二硫化碳：关键质量控制点：配料、反应。

**二、无机类产品**

（一）磷化合物关键质量控制点：

工业黄磷关键质量控制点：配料、电流、电压；

工业赤磷关键质量控制点：转化温度。

（二）工业过氧化氢关键质量控制点：

氢化：温度、压力、工作液流量；

氧化：温度、压力、工作液流量、空气流量；

萃取：常温、常压、纯水流量；

精馏、浓缩：真空状态、温度40-60℃。

（三）工业硝酸钾关键质量控制点：反应温度、反应时间。

（四）工业氯酸钠关键质量控制点：

1.精制槽中杂质含量，要求Ca2+、Mg2+ < 10 ppm，SO42- < 5 g/L；

2.调液器中重铬酸钠的加入量，要求< 2～3 g/L；

3.电解槽酸度控制，要求pH = 6.2～6.5。

（五）烟花爆竹用铝粉关键质量控制点：

1、球磨机转速、温度；

2、真空干燥箱真空度和温度：真空度达到负0.9KPa以上，195℃~200℃。

**三、气体产品**

气体产品关键质量控制点：温度、压力。

**四、石油产品**

液化石油气、汽油及煤油等产品的关键控制点：温度、压力、流量。