附件5

罐体、金属桶等重点危险化学品包装物和容器获证企业必备的生产设备

| **产品单元** | **产品品种** | **必备生产设备** |
| --- | --- | --- |
| 车载罐体 | 车载钢罐体车载铝罐体车载玻璃钢罐体车载塑料罐体 | 1. 封头成型装置（不适用封头外购）
2. 焊接设备（不适用车载玻璃钢罐体）
3. 焊材烘干设备（适用车载钢罐体、铝罐体，如采用气体保护焊工艺，可不考核）
4. 卷板机（适用车载钢罐体、铝罐体）
5. 金属切削设备（适用车载钢罐体、铝罐体）
6. 罐体机械缠绕成型设备（适用车载玻璃钢罐体）
7. 与生产相适应的成型模具（适用车载玻璃钢罐体、塑料罐体）
8. 切割设备

9.涂装设备10.打磨设备11.起重设备 |
| 储存用罐体 | 储存用钢罐体储存用铝罐体储存用玻璃钢罐体储存用塑料罐体 | 1. 封头成型装置（不适用封头外购）
2. 焊接设备（不适用储存用玻璃钢罐体）
3. 焊材烘干设备（适用储存用钢罐体、铝罐体，如采用气体保护焊工艺，可不考核）
4. 卷板机（适用储存用钢罐体、铝罐体）
5. 金属切削设备（适用储存用钢罐体、铝罐体）
6. 罐体机械缠绕成型设备（适用储存用玻璃钢罐体）
7. 与生产相适应的成型模具（适用车载玻璃钢罐体、塑料罐体）
8. 切割设备

9.涂装设备10.打磨设备11.起重设备 |
| 钢桶 | 钢桶黄磷包装钢桶固碱钢桶电石包装钢桶 | 1.剪板下料设备2.焊接设备3.制桶中段设备4.涂装设备注：对于生产镀锌钢桶或钢桶涂装工序外协的，可不考核涂装设备。 |
| 金属桶罐 | 钢提桶方桶工业用薄钢板圆罐方罐与扁圆罐钢质手提罐 | 1.剪板下料设备2.焊接设备3.制罐中段设备 |
| 气雾剂包装 | 铁质气雾罐 | 1.剪切设备2.冲压设备3.电阻焊机4.封口设备注：对于顶底盖外购的，可不考核冲压设备。 |
| 铝气雾罐 | 1.下料设备2.成形生产线 |
| 气雾阀 | 1.注塑机2.组装机注：对于注塑件外购或无引流管气雾阀，可不考核相关生产设备。 |
| 塑料包装 | 危险品包装用塑料桶危险品包装用塑料罐 | 1.混料设备2.中空成型设备3.空压机4.冷却系统 |
| 复合包装 | 复合式中型散装容器 | 1. 中空成型设备
2. 在线气密试验设备
3. 组装设备
 |
| 钢塑复合桶 | 外防护钢桶：1.剪板下料设备2.焊接设备3.制桶中段设备4.涂装设备塑料内容器：1.混料设备2.塑料成型设备3.空压机4.冷却系统注：对于钢塑复合桶，塑料内容器为外购或外协的，并有相应协议，可不考核相关生产设备；对于生产镀锌钢桶或钢桶涂装工序外协的，可不考核涂装设备。 |