附件5

罐体、金属桶等重点危险化学品包装物和容器获证企业必备的生产设备

| **产品单元** | **产品品种** | **必备生产设备** |
| --- | --- | --- |
| 车载罐体 | 车载钢罐体  车载铝罐体  车载玻璃钢罐体  车载塑料罐体 | 1. 封头成型装置（不适用封头外购） 2. 焊接设备（不适用车载玻璃钢罐体） 3. 焊材烘干设备（适用车载钢罐体、铝罐体，如采用气体保护焊工艺，可不考核） 4. 卷板机（适用车载钢罐体、铝罐体） 5. 金属切削设备（适用车载钢罐体、铝罐体） 6. 罐体机械缠绕成型设备（适用车载玻璃钢罐体） 7. 与生产相适应的成型模具（适用车载玻璃钢罐体、塑料罐体） 8. 切割设备   9.涂装设备  10.打磨设备  11.起重设备 |
| 储存用罐体 | 储存用钢罐体  储存用铝罐体  储存用玻璃钢罐体  储存用塑料罐体 | 1. 封头成型装置（不适用封头外购） 2. 焊接设备（不适用储存用玻璃钢罐体） 3. 焊材烘干设备（适用储存用钢罐体、铝罐体，如采用气体保护焊工艺，可不考核） 4. 卷板机（适用储存用钢罐体、铝罐体） 5. 金属切削设备（适用储存用钢罐体、铝罐体） 6. 罐体机械缠绕成型设备（适用储存用玻璃钢罐体） 7. 与生产相适应的成型模具（适用车载玻璃钢罐体、塑料罐体） 8. 切割设备   9.涂装设备  10.打磨设备  11.起重设备 |
| 钢桶 | 钢桶  黄磷包装钢桶  固碱钢桶  电石包装钢桶 | 1.剪板下料设备  2.焊接设备  3.制桶中段设备  4.涂装设备  注：对于生产镀锌钢桶或钢桶涂装工序外协的，可不考核涂装设备。 |
| 金属桶罐 | 钢提桶  方桶  工业用薄钢板圆罐  方罐与扁圆罐  钢质手提罐 | 1.剪板下料设备  2.焊接设备  3.制罐中段设备 |
| 气雾剂包装 | 铁质气雾罐 | 1.剪切设备  2.冲压设备  3.电阻焊机  4.封口设备  注：对于顶底盖外购的，可不考核冲压设备。 |
| 铝气雾罐 | 1.下料设备  2.成形生产线 |
| 气雾阀 | 1.注塑机  2.组装机  注：对于注塑件外购或无引流管气雾阀，可不考核相关生产设备。 |
| 塑料包装 | 危险品包装用塑料桶  危险品包装用塑料罐 | 1.混料设备  2.中空成型设备  3.空压机  4.冷却系统 |
| 复合包装 | 复合式中型散装容器 | 1. 中空成型设备 2. 在线气密试验设备 3. 组装设备 |
| 钢塑复合桶 | 外防护钢桶：  1.剪板下料设备  2.焊接设备  3.制桶中段设备  4.涂装设备  塑料内容器：  1.混料设备  2.塑料成型设备  3.空压机  4.冷却系统  注：对于钢塑复合桶，塑料内容器为外购或外协的，并有相应协议，可不考核相关生产设备；对于生产镀锌钢桶或钢桶涂装工序外协的，可不考核涂装设备。 |