附件6

罐体、金属桶等重点危险化学品包装物和容器获证企业必备的检测设备

**表1 企业生产危险化学品罐体产品应具备的检验设备及检验类别**

| **序号** | **产品**  **单元** | **检验项目** | **检验设备** | **精度或**  **测量范围** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 车载罐体 | 几何尺寸 | 卷尺 | 精度1mm |  |
| 几何尺寸 | 直尺 | 精度1mm |  |
| 几何尺寸 | 游标卡尺 | 精度0.02mm |  |
| 几何尺寸 | 焊缝尺 | 精度0.05mm |  |
| 壁厚测定 | 测厚仪 | 精度0.1mm |  |
| 巴氏硬度 | 巴氏硬度计 | 精度1HBa | 仅考车载玻璃钢罐体。 |
| 附件检验 | 万用表或接地电阻测试仪、静电接地测试仪 | 精度0.1Ω |  |
| 附件检验 | 呼吸阀试验台 | 压力表精度1.6级 |  |
| 附件检验 | 装卸软管试验装置 | 压力表精度1.6级 |  |
| 无损检测 | 射线检测设备 | 符合标准要求 | 仅考核车载钢罐体及车载铝罐体。  与有资质的检测机构签订委托检测协议的可不考核。 |
| 无损检测 | 磁粉检测设备 | 符合标准要求 | 仅考核车载钢罐体。  与有资质的检测机构签订委托检测协议的可不考核。 |
| 无损检测 | 渗透检测设备 | 符合标准要求 | 仅考核车载钢罐体及车载铝罐体。  与有资质的检测机构签订委托检测协议的可不考核。 |
| 无损检测 | 工业观片灯 | 符合标准要求 | 仅考核车载钢罐体及车载铝罐体。 |
| 容积测定 | 容积测量装置 | 精度0.01m3 |  |
| 耐压试验 | 耐压试验装置 | 压力表精度1.6级 |  |
| 力学性能检测 | 拉伸试验设备 | 符合标准要求 | 仅考核车载玻璃钢罐体及车载塑料罐体。  与有资质的检测机构签订委托检测协议的可不考核。 |
| 2 | 储存用  罐体 | 几何尺寸 | 卷尺 | 精度1mm |  |
| 几何尺寸 | 直尺 | 精度1mm |  |
| 几何尺寸 | 游标卡尺 | 精度0.02mm |  |
| 壁厚测定 | 测厚仪 | 精度0.1mm |  |
| 巴氏硬度 | 巴氏硬度计 | 精度1HBa | 仅考核储存用玻璃钢罐体。 |
| 无损检测 | 射线检测设备 | 符合标准要求 | 仅考核储存用钢罐体、储存用铝罐体。  与有资质的检测机构签订委托检测协议的可不考核 |
| 无损检测 | 磁粉检测设备 | 符合标准要求 | 仅考核储存用钢罐体。  与有资质的检测机构签订委托检测协议的可不考核。 |
| 无损检测 | 渗透检测设备 | 符合标准要求 | 仅考核储存用钢罐体、储存用铝罐体。  与有资质的检测机构签订委托检测协议的可不考核 |
| 无损检测 | 工业观片灯 | 符合标准要求 | 仅考核储存用钢罐体、储存用铝罐体。 |
| 容积测定 | 容积测量装置 | 精度0.01m3 |  |
| 耐压试验 | 耐压试验装置 | 压力表精度1.6级 |  |
| 力学性能检测 | 拉伸试验设备 | 符合标准要求 | 仅考储存用玻璃钢罐体及储存用塑料罐体。  与有资质的检测机构签订委托检测协议的可不考核。 |

注：本表为企业应具备的检验设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能、性能及精度要求。

**表2 企业生产危险化学品包装物、容器产品应具备的检验设备**

| **序号** | **产品单元** | **检验项目** | **检验设备** | **精度或**  **测量范围** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 钢桶 | 尺寸 | 钢直尺 | 精度1mm |  |
| 尺寸 | 游标卡尺 | 精度0.02mm |  |
| 气密试验 | 气密试验设备 | 符合标准要求 | 闭口钢桶、黄磷包装钢桶、电石包装钢桶  压力表参数符合GB/T17344 |
| 液压试验 | 液压试验设备 | 符合标准要求 | 闭口钢桶、黄磷包装钢桶 |
| 跌落试验 | 跌落试验装置 | 精度0.01m |  |
| 堆码试验 | 堆码试验装置 | 符合标准要求 |  |
| 2 | 金属桶罐 | 尺寸 | 钢直尺 | 精度1mm |  |
| 尺寸 | 游标卡尺 | 精度0.02mm |  |
| 气密试验 | 气密试验设备 | 符合标准要求 | 压力表参数符合GB/T17344 |
| 液压试验 | 液压试验设备 | 符合标准要求 |  |
| 跌落试验 | 跌落试验装置 | 精度0.01m |  |
| 堆码试验 | 堆码试验装置 | 符合标准要求 |  |
| 提环提手拉力试验 | 提环拉力试验装置 | 精度5N |  |
| 3 | 气雾剂包装（气雾罐） | 尺寸 | 游标卡尺 | 精度0.02mm |  |
| 尺寸 | 接触高度测量仪 | 精度0.01mm |  |
| 内外涂层附着力 | 漆膜附着力试验仪 | 符合标准要求 |  |
| 气密性能 | 气密性试验设备 | 符合标准要求 |  |
| 变形/爆破压力 | 爆破、变形试验设备 | 符合标准要求 |  |
| 耐热试验 | 恒温水浴装置 | 符合标准要求 | 铝气雾罐 |
| 内涂层完整性 | 涂层导电仪 | 符合标准要求 | 铝气雾罐 |
| 气雾剂包装（气雾阀） | 尺寸 | 游标卡尺 | 精度0.02mm |  |
| 畅通性/密封性 | 泄漏试验仪 | 符合标准要求 |  |
| 固定盖耐压性 | 压力试验仪和专用百分表 | 符合标准要求 |  |
| 引液管拉脱力/阀体压脱力 | 拉压力试验机 | 符合标准要求 |  |
| 囊阀囊袋密封性 | 囊袋耐压装置 | 符合标准要求 | 囊阀 |
| 喷量误差 | 天平 | 精度0.1mg | 定量阀 |
| 4 | 塑料包装 | 尺寸 | 钢直尺 | 精度1mm |  |
| 气密试验 | 气密试验设备 | 符合标准要求 | 闭口桶罐考核  压力表参数符合GB/T17344 |
| 液压试验 | 液压试验设备 | 符合标准要求 | 闭口桶罐考核 |
| 跌落试验 | 跌落试验装置 | 精度0.01m |  |
| 跌落前处理 | 低温环境箱 | ≤-18℃ |  |
| 堆码试验 | 高温堆码/常温堆码试验装置 | 符合标准要求 | 闭口桶罐考核高温堆码  开口桶罐考核常温堆码 |
| 5 | 复合包装  （复合式中型散装容器） | 尺寸 | 钢直尺 | 精度1mm |  |
| 尺寸 | 测厚仪 | 精度0.02mm |  |
| 容量及偏差 | 磅秤 | 感量：1kg |  |
| 质量及偏差 | 通用衡器 | 感量：0.1kg |  |
| 气密性能 | 气密试验设备 | 符合标准要求 | 压力表参数符合GB/T17344 |
| 液压性能 | 液压试验设备 | 符合标准要求 |  |
| 跌落性能 | 跌落试验装置 | 精度0.01m |  |
| 跌落前处理 | 低温环境箱 | ≤-18℃ |  |
| 堆码性能 | 堆码试验装置 | 符合标准要求 |  |
| 提升性能 | 提升设备 | 符合标准要求 |  |
| 振动试验 | 振动台 | 符合标准要求 |  |
| 复合包装  (钢塑复合桶） | 尺寸 | 钢直尺 | 精度1mm |  |
| 尺寸 | 游标卡尺 | 精度0.02mm |  |
| 气密试验 | 气密试验设备 | 符合标准要求 | 压力表参数符合GB/T17344 |
| 液压试验 | 液压试验设备 | 符合标准要求 |  |
| 跌落试验 | 跌落试验装置 | 精度0.01m |  |
| 堆码试验 | 高温堆码/常温堆码试验装置 | 符合标准要求 |  |

注：本表为企业应具备的检验设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能性能精度要求。